



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2010

C.A.P. FERRONNIER

EP1 - ÉPREUVE PRATIQUE

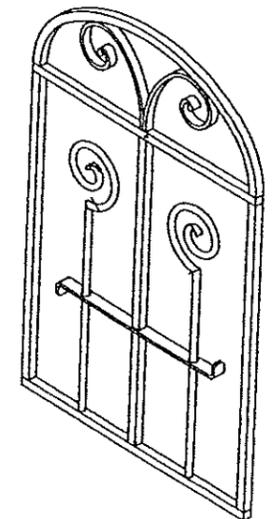
Partie EP 1.1 – Étude de fabrication

Durée : 2 heures - Coefficient : 2

DOSSIER CORRIGÉ

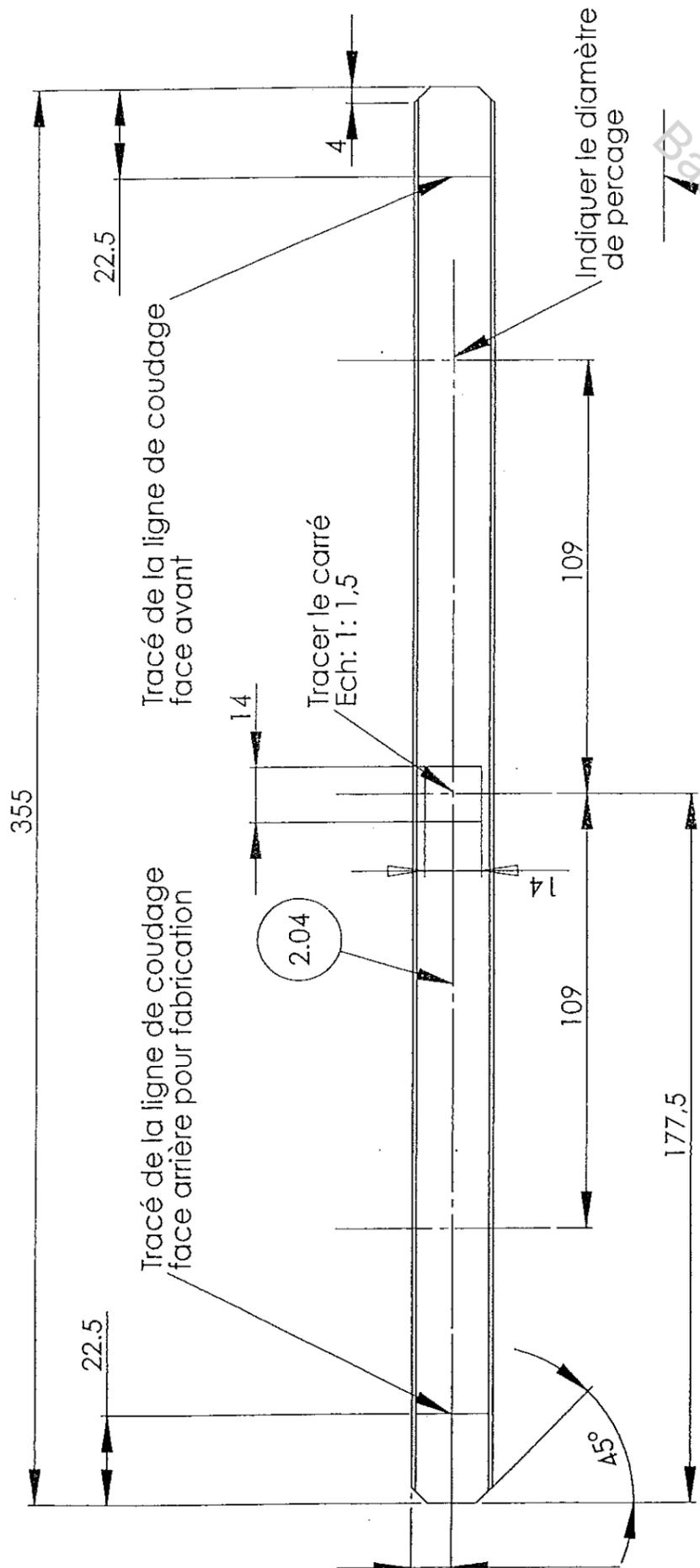
Ce Dossier Corrigé contient les documents suivants :

- DC 1 / 4 : Page de garde, perspective de l'ouvrage
- DC 2 / 2 : Corrigé gamme de fabrication et pièce développée



Tous les documents seront remis au surveillant à la fin de l'épreuve

	Session 2010	SUJET
C.A.P. FERRONNIER		DC 1 / 2
Épreuve EP1 – Partie EP 1.1 Étude de fabrication	Durée : 2h	Coef. : 2



ECHELLE: 1:1,5

NOTA: les cotes reportées sur le dessin correspondent aux valeurs réelles de la pièce.

Longueur développée: $3 \times 10 + 20 + (2.5 \times 2) = 355 \text{ mm}$

NOTE			
Cotes Lg dével	/3		
Cotes lignes de coudage	/2		
Sous total	/5		
Cotes axes de perçage	/3		
Relevé angle chanfrein	/1		
Diamètre de perçage	/1		
Sous total	/5		
TOTAL	/10		

GAMME DE FABRICATION

Référence dossier:		Date:					
Client:		Page:					
Ensemble: GRILLE POUR PORTE D'ENTREE							
S/Ensemble: 2							
Elément: Motif Coudé 2.04							
Nombre de pièces: 1		NOTE					
Type de travail:		/10					
Série Unitaire							
Série renouvelable							
Ph	S/P	Op	DÉSIGNATION	Machine	Outillage	CROQUIS	Contrôle
1			Étude et calcul L. D, cotes intérieures + 1/2 ép par coude		Calculatrice		
1			Débit	Scie Fraise scie	Mètre à ruban		Mètre à ruban
2			Traçage		Règlet		Règlet
2	1		Traçage axe central		Equerre 90°		Equerres
	2		Traçage des trous		et 135°		
	3		Traçage des chanfreins		Pointe à tracer		
	4		Traçage lignes de coudage		Pointeau		
3			Perçage des trous		Perceuse		Visuel
3	1	1	Fraisage pour soudo bras				
3	1	2	Fraisage pour soudo bras				
4			Ajustage limage trou carré		Limes carrées		Equerre Visuel Passage du montant rep 2.03
5	1		Réalisation des chanfreins 45°, dimensions 4mm	Meule	Scie à métaux		Visuel
	2				Limes plates		
	3						
	4						
6	1		Coudage	Presse horizontale	Equerre 90°		Equerre 90
	2		Coudage	Coudeuse			

